



খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌবাহিনী, খুলনা

EOI- বাবি-২৯/১৩৭/২৫-২৬

১০ সেপ্টেম্বর ২০২৫

INVITATION FOR EXPRESSION OF INTEREST (EOI) FOR 1x PILOT VESSEL (NB-807) CONSTRUCTION WORK

০১।	EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের নাম	খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড, বিএন, খুলনা।
০২।	কাজের বিবরণ এবং পরিমান	০১টি পাইলট ভেসেল নির্মাণ সংশ্লিষ্ট বিভিন্ন কাজ (BV সার্ভেয়ার ও খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল কর্তৃক ইন্সপেকশন ও অনুমোদন সাপেক্ষে হাল নির্মাণ, পাইপিং, শ্যাফটিং, মেশিনারিজ ইকুইপমেন্ট ও এক্সেসরিজ সংশ্লিষ্ট কাজ, ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজ, প্যানেলিং, সিলিং ও ল্যাগিং/ইন্সুলেশন সংশ্লিষ্ট কাজ সমূহ ইত্যাদি) যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য EOI আহবান প্রসঙ্গে।
০৩।	EOI জমার তারিখ	২৯ সেপ্টেম্বর ২০২৫ (বেলা ১১.১৫ ঘটিকা পর্যন্ত)।
০৪।	EOI খোলার তারিখ ও সময়	২৯ সেপ্টেম্বর ২০২৫ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় খুলনা শিপইয়ার্ডের এমপ্লয়িজ ক্লাবে।
০৫।	EOI প্রাপ্তির স্থান	ক) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর বাণিজ্যিক লোকাল শাখা হতে অফিস চলাকালীন সময়ে। খ) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর ওয়েবসাইট হতে ডাউনলোড করে নেওয়া যাবে। (Website: www.khulnashipyard.gov.bd)
০৬।	EOI দাখিলের স্থান	খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর প্রধান গেটে রক্ষিত টেন্ডার বক্সে বন্ধ খামে জমা প্রদান করতে হবে অথবা Online এ (Email: oiocoml.ksy@gmail.com) এ দরপত্র দাখিল করা যাবে।
০৭।	জামানতের পরিমান	উদ্ধৃত দরের ৩% হারে খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর অনুকূলে ডিডি /পে-অর্ডার আকারে (ফেরতযোগ্য) প্রদান করতে হবে।
০৮।	যোগাযোগের মাধ্যম	ফোন : ০২-৪৪১১০৯৮৭/ ৪৪১১৯৯০ মোবাইল : ০১৭১০-১৫৮৫৪৬, ০১৭১৬-৭০৩৪৭৭ ফ্যাক্স : ৮৮-০২-৪৭৭৭২০৪০৪ ইমেইল : oiocoml.ksy@gmail.com ওয়েবসাইট : www.khulnashipyard.gov.bd
০৯।	বিশেষ নির্দেশাবলী	খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড কর্তৃপক্ষ কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে যে কোন /সকল EOI গ্রহণ / বাতিল করার অধিকার সংরক্ষণ করেন।

ডিজিএম (সিএন্ডপি)



খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫ ফ্যাক্সঃ ৮৮০-৪১-৭২০৪০৪, Website: www.khulnashipyard.gov.bd

E-mail : oiocoml.ksv@gmail.com

EOI নং-বাবি (এল)-২৯/১৩৭/২৫-২৬

তারিখঃ ১০ সেপ্টেম্বর ২০২৫

INVITATION FOR EXPRESSION OF INTEREST (EOI) FOR 1x PILOT VESSEL (NB-807) CONSTRUCTION WORK

মোবাইলঃ

ইমেইলঃ

(জব নং- ননি ৮০৭) ০১টি পাইলট ভেসেল নির্মাণ সংশ্লিষ্ট কাজ যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য EOI আহ্বান প্রসঙ্গে।

খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেডে নির্মিতব্য ০১টি পাইলট ভেসেল (দৈর্ঘ্য: ২২.৫০ মিটার, প্রস্থ: ৬.৯০ মিটার, উচ্চতা: ৩.৩৫ মিটার, ওজন: এম.এস. হালঃ ২৭.১৩ টন, অ্যালুমিনিয়াম সুপারস্ট্রাকচারঃ ০৩ টন) নিম্নবর্ণিত কাজের জন্য সীলমোহরযুক্ত খামে নিম্নোক্ত নিয়ম কানুন পালন সাপেক্ষে EOI আহ্বান করা যাচ্ছে :

ক্রঃ নং	কাজের বিবরণ	কাজের পরিমাণ	মন্তব্য
১.	হালের কাজঃ খুশিলির সরবরাহকৃত ড্রয়িং মোতাবেক ০১টি পাইলট ভেসেল এর আনুমানিক ওজন মেইন ডেক পর্যন্ত হাল এম.এস. ২৭.১৩ টন এবং সুপারস্ট্রাকচার অ্যালুমিনিয়াম ০৩ টন খুশিলির QC এবং BV সার্ভেয়ার কর্তৃক ইন্সপেকশন ও অনুমোদন সাপেক্ষে নির্মাণ সম্পন্ন করা।	১) ফিটিং, ওয়েল্ডিং ও গ্রাইন্ডিং করতঃ হাল ও সুপারস্ট্রাকচার সংশ্লিষ্ট সকল নির্মাণ কাজ সম্পন্ন করা। ২) সকল আউট ফিটিং (বুলওয়ার্ক, মাস্ট, রেলিং, বোল্ডার, স্টেয়ার, ল্যাডার, হ্যাচ, ম্যানহোল, দরজা, জানালা, পোর্টহোল, ভেন্টিলেশন, ডাক্ট, এবং ড্রাফট মার্ক, যাবতীয় ফেভারের কাজ ও অন্যান্য সকল আউট ফিটিং কাজ সম্পন্ন করা। ৩) নির্মাণ কাজের প্রতিটি ধাপে খুশিলি QC ও BVClass কর্তৃক ইন্সপেকশন ও অনুমোদনের যাবতীয় কাজ সম্পন্ন করা। ৪) ট্যাংক টেস্ট সম্পন্ন করা, NDT (RT, UT) সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন করে লঞ্চিং এর জন্য প্রস্তুত করা।	নির্মাণ কাজের প্রতিটি ধাপে খুশিলি QC ও খুশিলি কর্তৃক নিয়োগকৃত BV Class এর মাধ্যমে গুনগতমান নিশ্চিত করতে হবে।
২.	পাইপিং কাজঃ নিম্নোক্ত পাইপিং সিস্টেমের ড্রইং এবং স্ট্যান্ডার্ড পাইপিং প্রাকটিস অনুযায়ী পাইপ ফেব্রিকেশন, ওয়েল্ডিং, পাইপ সাপোর্ট ফিটিং, টেস্টিং, মালামাল পরিবহন, মার্কিং, কাটিং, গ্রাইন্ডিংসহ সকল কাজ সম্পন্ন করতে হবে। পাইপিং সিস্টেমঃ ১) বিলজ এবং ফায়ার সিস্টেম। ২) ফুয়েল সিস্টেম। ৩) লুব অয়েল সিস্টেম। ৪) কুলিং ওয়াটার সিস্টেম। ৫) এগজস্ট গ্যাস সিস্টেম। ৬) অন্যান্য ড্রয়িং সমূহ। বিগ্গঃ সী সাকশন ও ওভারবোর্ড পাইপ হালের সহিত ওয়েল্ডিং করতঃ RT এর জন্য প্রস্তুত করতে হবে।	পাইপিং ম্যাটেরিয়ালঃ এমএস, এসএস এবং রাবার হোজ পাইপ। পাইপের আনুমানিক পরিমাণঃ ১। এম এস এবং এস এস $\varnothing \frac{1}{8}$ " হতে $\varnothing 8$ " পর্যন্ত = ২০০ মিটার। ২। রাবার হোজ $\varnothing \frac{1}{8}$ " হতে $\varnothing 6$ " পর্যন্ত = ৭০ মিটার। ৩। রাবার হোজ $\varnothing 8$ " হতে $\varnothing 12$ " পর্যন্ত = ৩০ মিটার।	
৩.	শ্যাফটিং ও মেশিনারিঃ জাহাজের ড্রইং অনুযায়ী প্রোপালশন ও স্টয়ারিং সিস্টেম এয়লাইনমেন্ট ও স্থাপন করা। মেশিনারী ফাউন্ডেশন ড্রয়িং অনুযায়ী ফাউন্ডেশন তৈরি ও ফিটিং করা। ড্রয়িং অনুযায়ী বিভিন্ন মেশিনারীজ ও ইকুইপমেন্ট স্থাপন করা।	মেজর মেশিনারি ও ইকুইপমেন্টঃ ১) মেইন ইঞ্জিন (১০৮১ কিলোওয়াট), গিয়ার বক্স, শ্যাফটিং ও রাডার এয়ারেঞ্জমেন্ট এবং স্টয়ারিং সিস্টেম- সংখ্যা ০২ সেট (পোর্ট ও স্টারবোর্ড)। ২) মেইন ডিজেল জেনারেটর- সংখ্যা ০২ টি। ৩) বিভিন্ন সাইজের পাম্প-সংখ্যা ১১ টি, কম্প্রসর ও রিসিভার- সংখ্যা ০১ সেট, ইঞ্জিনরুম ফায়ার সাপ্রেসন সিস্টেম- সংখ্যা ০১ সেট, এসি প্লান্ট (চিলার ইউনিট ও অর্ডেট সহ)- সংখ্যা ০১ সেট, কুইক ক্লোজিং সিস্টেম- সংখ্যা ০১ টি এবং ইলেকট্রো হাইড্রোলিক এ্যাংকর উইঞ্চ- সংখ্যা ০১ সেট এবং ড্রয়িং ও চুক্তি অনুযায়ী অন্যান্য আইটেম সমূহ।	

ক্রঃ নং	কাজের বিবরণ	কাজের পরিমাণ	মন্তব্য
৪.	ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজঃ	১) শর্ট/গ্রীড ব্লাস্টিং আনুমানিক: ১৫৬০ বর্গমিটার। ২) স্যান্ডব্লাস্টিং আনুমানিক: ৬০০ বর্গমিটার। ৩) পেইন্টিং এরিয়া আনুমানিক: ৫৭০০ বর্গমিটার। সংযুক্ত ড্রয়িং এবং পেইন্ট স্কীম মোতাবেক।	
৫.	প্যানেলিং ও সিলিং তৈরী ও ফিটিং কাজঃ	আনুমানিকঃ ৩০০ বর্গমিটার সংযুক্ত ড্রয়িং মোতাবেক।	
৬.	ল্যাগিং/ইনসুলেশন তৈরী ও ফিটিং কাজঃ	আনুমানিকঃ ৭৫০ বর্গমিটার সংযুক্ত ড্রয়িং মোতাবেক।	

ক। যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তিতে আগ্রহী ব্যক্তি/ প্রতিষ্ঠানের যোগ্যতা :

- ১) সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠানের ডিপার্টমেন্ট অফ শিপিং (DOS) এর অধীনে জাহাজ নির্মাণ সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন করার পূর্ব অভিজ্ঞতা থাকতে হবে। এ সংক্রান্ত প্রমাণ দরপত্রের সাথে সরবরাহ করতে হবে।
- ২) ট্রেড লাইসেন্স, TIN, VAT/TAX সনদের সত্যায়িত হালনাগাদ কপি দাখিল করতে হবে।
- ৩) বর্ণিত কাজের বিস্তারিত বিবরণ এবং শর্তাবলীর বিষয়ে একটি সম্মতি পত্র প্রদান করতে হবে।
- ৪) চুক্তি সম্পাদনের ৯০ দিন এর মধ্যে লঞ্চিং এবং পরবর্তী ৬০ দিন এর মধ্যে পাইলট ভেসেল ডেলিভারী সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন করার জন্য সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠানের প্রয়োজনীয় সংখ্যক দক্ষ ওয়েল্ডার, ফিটার, গ্রাইন্ডার, পাইপ ফিটার, মেরিণ ফিটার, পেইন্টার, কার্পেন্টার এবং সেইল মেকার নিয়োজিত থাকতে হবে।
- ৫) সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠানের নির্মাণ কাজ সংশ্লিষ্ট নিজস্ব উৎপাদন সুবিধাদি থাকতে হবে (ইনস্ট্রুমেন্টস, ইকুইপমেন্ট এবং স্থাপনা)।
- ৬) পাইলট ভেসেল নির্মাণ সংশ্লিষ্ট সকল কাজ খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV (Bureau Veritas) ক্লাসের নির্দেশিকা মোতাবেক গুণগতমান বজায় রেখে সম্পন্ন করতে হবে।

খ। খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেডে (জব নং- ননি ৮০৭) ০১টি পাইলট ভেসেল নির্মাণ সংশ্লিষ্ট উপরোল্লিখিত কাজ সংযুক্ত ড্রয়িং (ANNEX-A) এবং পেইন্ট স্কীম (ANNEX-B) মোতাবেক যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য সর্বমোট দর (ANNEX-C) প্রদান করতে হবে।

গ। EOI জমা দেয়ার স্থান এবং দাখিল করার শেষ সময় :

- ১) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ বিএন, খুলনা এর প্রধান ফটকে রক্ষিত টেন্ডার বক্সে নিজে অথবা প্রতিনিধি মারফত জমা করা যেতে পারে অথবা Online এ (email: oiocoml.ksy@gmail.com) এ EOI দাখিল করা যাবে। তবে ই-মেইলে EOI প্রদানের ক্ষেত্রে অবশ্যই আর্নেস্ট মানি বাবদ পে-অর্ডার/ সমপরিমাণ টাকার ডিমান্ড ড্রাফট এর স্ক্যান কপি তারিখ ২৯ সেপ্টেম্বর ২০২৫ বেলা ১১.১৫ ঘটিকার মধ্যে প্রেরণ করতে হবে এবং ২৪ ঘন্টার মধ্যে মূল কপি বাণিজ্যিক লোকাল শাখায় পৌছাতে হবে, অন্যথায় EOI বাতিল বলে গণ্য হবে। এছাড়া EOI ডাকযোগে EOI খোলার পূর্বে যথাযথ সময়ে প্রেরণ করা যেতে পারে। উল্লেখ্য, ই-মেইল যোগে EOI প্রেরণের পর বেলা ১১.১৫ ঘটিকার মধ্যে কর্তৃপক্ষকে (মোবাইলঃ ০১৭১৬-৭০৩৪৭৭) ফোন করে নিশ্চিত করতে হবে।
- ২) EOI দাখিল করার শেষ সময় ২৯ সেপ্টেম্বর ২০২৫, বেলাঃ ১১.১৫ ঘটিকা।

ঘ। EOI খোলার তারিখ এবং সময় :

- ১) ২৯ সেপ্টেম্বর ২০২৫ বেলাঃ ১১.৩০ ঘটিকা, উপস্থিত দরদাতাগণ অথবা তাদের মনোনিত প্রতিনিধিদের (যদি কেউ উপস্থিত থাকেন) সম্মুখে।

ঙ। উল্লেখ্য খামের উপরে EOI নম্বর, খোলার তারিখ এবং সময় উল্লেখ করতে হবে।

চ। জামানতের টাকা :

- ১) দরদাতাগণ EOI এর সাথে উদ্ধৃত মোট মূল্যের ৩% হারে আর্নেস্ট মানি/ জামানতের টাকা “খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ” এর অনুকূলে তফশিলভুক্ত বাংলাদেশী যে কোন ব্যাংকের পে-অর্ডার/ ডিমান্ড ড্রাফট এর মাধ্যমে জমা দিতে হবে।
- ২) জামানতের টাকা ব্যতীত যে কোন EOI ননরেস্পন্সিভ হিসাবে গণ্য হবে এবং EOI বাতিল বলে বিবেচিত হবে।

- ১) সংশ্লিষ্ট ঠিকাদারের ডিপার্টমেন্ট অফ শিপিং (DOS) এর অধীনে জাহাজ নির্মাণকাজ পরিচালনার পূর্ব অভিজ্ঞতা থাকতে হবে। এ সংক্রান্ত প্রমাণক দরপত্রের সাথে সরবরাহ করতে হবে।
- ২) পাইপিং, শ্যাফটিং ও মেশিনারিজ কাজের ক্ষেত্রে, ন্যূনতম ১০ জন দক্ষ পাইপ ফিটার, ০৪ জন মেরিন ফিটার এবং হাল নির্মাণের ক্ষেত্রে নির্ধারিত সময়ের মধ্যে কাজ সম্পন্ন করার জন্য প্রয়োজনীয় সংখ্যক দক্ষ ওয়েল্ডার, ফিটার, গ্যাসকাটার ও গ্রাইন্ডার নিয়োজিত করতে হবে। সংশ্লিষ্ট ঠিকাদারের নিকট BV (Bureau Veritas) ক্লাস সার্টিফাইড কমপক্ষে ১৪ জন ওয়েল্ডার (Arc welder ০৭ জন, MIG welder ০৩ জন, 6G TIG welder ০২ জন, 6G Arc welder ০২ জন) নিয়োজিত করতে হবে এবং তাদের সনদের ফটোকপি দরপত্রের সাথে সরবরাহ করতে হবে।
- ৩) BV ক্লাসের গাইড লাইন অনুসারে কাজের মান নিশ্চিত করতে হবে। খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV ক্লাস কর্তৃক ইন্সপেকশন করে অনুমোদন রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে সকল কাজ সম্পন্ন করতে হবে।
- ৪) হাল নির্মাণ কাজের সুবিধার্থে প্রয়োজন অনুযায়ী জিগ তৈরি করে নিতে হবে।
- ৫) হাল নির্মাণের ক্ষেত্রে সকল প্রকার কনজুম্যেবল আইটেম (মাক্সিং টেপ, প্লেন গ্লাস, লেদার হ্যান্ড গ্লোভস, কটন হ্যান্ড গ্লোভস, ওয়্যার ব্রাশ, পেসিল গ্রাইন্ডিং মেশিন ও মাউন্টেন স্টোন, গেঞ্জি কাটিং জুট, ইলেকট্রোড, অ্যালুমিনিয়াম ওয়্যার, গ্রাইন্ডিং ডিস্ক, কাটিং ডিস্ক, ফ্লাপডিস্ক, এলপি গ্যাস, অক্সিজেন গ্যাস ইত্যাদি) ঠিকাদার কর্তৃক সরবরাহ করতে হবে। উল্লেখ্য, ইলেকট্রোড ও অ্যালুমিনিয়াম ওয়্যার সমূহ এবং পাইপ ওয়েল্ডিং এর ফিলার মেটাল সমূহ অবশ্যই BV Class দ্বারা অনুমোদিত হতে হবে।
- ৬) ঠিকাদারকে অবশ্যই নিজস্ব প্রয়োজনীয় ওয়েল্ডিং মেশিন (ওয়েল্ডিং ক্যাবল এবং সার্ভিস কানেকশন ক্যাবল সহ) গ্রাইন্ডিং মেশিন, (সার্ভিস ক্যাবল সহ), হ্যান্ডশিল্ড (ব্লু গ্লাস ও সাদা গ্লাস), লতাবাতি (ক্যাবল ও হোল্ডার সহ), গ্যাস কাটিং টর্চ (হোজ পাইপ ও নজেল রেগুলেটর সহ কমপ্লিট), অটো গ্যাস কাটিং সেট (অপারেটর সহ), চিপিং হ্যামার, হ্যান্ড গ্লাভস, হাইড্রোলিক জ্যাক/মেকানিক্যাল জ্যাক, স্টীল ওয়্যার ব্রাশ, ব্লাস্টিং মেশিন, এয়ার কম্প্রেসর, এয়ার রিজার্ভ ট্যাংক, হোজ পাইপ ফিটিংসহ, ব্লাস্টিং নজেল, ইলেকট্রিক ব্লোয়ার, ভ্যাকুয়াম মেশিন, পোর্টেবল ভ্যাকুয়াম মেশিন, ব্লাস্টিং হেলমেট, ইলেকট্রিক বাল্ব, লতাবাতি ক্যাবলসহ, হ্যালোজেন লাইট সেড ক্যাবলসহ, ক্লিনিং ব্রাশ, এয়ার লেস স্প্রে মেশিন, মার্কিং ক্লথ, মিস্ত্রিং স্টাটার, সেফটি হেলমেট, পেইন্টিং এপ্রোন, মেজারিং ইনস্ট্রুমেন্ট, পেইন্টিং ব্রাশ, স্প্রে গান, নজেল, রোলার/রিফিল ব্রাশ, ড্রিল মেশিন, ড্রিল বিট, পাওয়ার বিট ইত্যাদি প্রয়োজনীয় মালামাল খুশিলির মেইন গেটে এন্ট্রি পূর্বক প্রবেশ করাতে হবে।
- ৭) ঠিকাদার কর্তৃক সরবরাহকৃত শ্রমিক এবং ম্যাটেরিয়ালের সেফটিসহ শ্রমিকদের নিরাপত্তা গিয়ার (PPE) যেমন- বয়লার সুট, সেফটি সুট, সেফটি হেলমেট, হ্যান্ড গ্লোভস, বডি হার্নেস ইত্যাদি পরিধান নিশ্চিত করতে হবে।
- ৮) কাজের সকল রি-ওয়ার্কের দায়ভার ঠিকাদারকেই বহন করতে হবে।
- ৯) ঠিকাদার কর্তৃক এমএস পাইপ ফেব্রিকেশন দ্রুততার সহিত সম্পন্ন করতে হবে, পরবর্তীতে খুশিলি কর্তৃক গ্যালভানাইজিং সম্পন্ন করা হবে।
- ১০) সকল ধরণের ওয়েল্ডিং, ওয়েল্ডিং সিডিউল অনুযায়ী করতে হবে।
- ১১) Ships owner, খুশিলির QC সেল এবং BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্সপেকশন করাতে হবে এবং সকল রিমার্কস ঠিকাদার তার নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় সমাধান করবে।
- ১২) কাজের ধরণের উপর ভিত্তি করে (হালের কাজ, পাইপিং সংশ্লিষ্ট কাজ, মেশিনারিজ ও শ্যাফটিং এর কাজ, ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং, প্যানেলিং ও সিলিং কাজ, ল্যাগিং/ইন্সুলেশন কাজ) সাব-কন্ট্রাক্টরের কাজ সমূহ সম্পন্ন লক্ষ্যে কারিগরি দক্ষতা সম্পন্ন এক বা একাধিক ম্যানেজার/সুপারভাইজার দায়িত্বপ্রাপ্ত থেকে সংশ্লিষ্ট কাজের তদারকি করবেন।
- ১৩) শার্ট/গ্রীড/স্যান্ডব্লাস্টিং দ্বারা স্টীল সারফেস প্রিপারেশন করতে হবে। স্ট্যান্ডার্ড অবশ্যই Sa - 2.5 অথবা প্রয়োগকৃত পেইন্ট এর ডাটা শীট অনুযায়ী হতে হবে।
- ১৪) খুশিলি হতে প্রদানকৃত শার্ট ও গ্রীড মেজারমেন্ট করে দেওয়া হবে। ঠিকাদার কর্তৃক অবহেলা জনিত কারণে শার্ট ও গ্রীড নষ্ট হলে ঠিকাদার কর্তৃক ড্যামেজ/অর্থ (বাজার মূল্য হিসাবে) কর্তন করা হবে। শার্ট ও গ্রীড কাজের উপর নির্ভর করে সর্বোচ্চ ৫% লস ফ্যাক্টর গ্রহণ করা হবে।

- ১৫) গ্যালভানাইজিং, অ্যালুমিনিয়াম এবং রাবার পাইপ লাইন থাকলে ক্যানভাস ক্লথ দ্বারা কভার করার পর ব্লাস্টিং শুরু করতে হবে। সারফেস প্রিপারেশন ও ইন্সপেকশন সম্পন্ন হওয়ার পরে যে সকল মালামালে পেইন্ট করা হবে না যেমন- ইলেকট্রিক্যাল মালামাল, মুভিং এরিয়া ইত্যাদি পাতলা পলিথিন দ্বারা কভার করতে হবে। ক্যানভাস ক্লথ, পাতলা পলিথিন খুশিলি কর্তৃক সরবরাহ করা হবে। অবহেলা জনিত কারণে কোন ধরনের পাইপ এর ক্ষতি সংঘটিত হলে ঠিকাদারকে ক্ষতিপূরণ দিতে হবে।
- ১৬) পেইন্ট করার পূর্বে ভ্যাকুয়াম মেশিন দ্বারা পেইন্টিং এরিয়া পরিষ্কার করে নিতে হবে।
- ১৭) যে অংশে পেইন্ট করা হবে উক্ত স্থানের পেইন্ট স্কিম অনুযায়ী পেইন্ট ও ২০% থিনার প্রদান করা হবে। ঠিকাদার কর্তৃক কোন অবহেলা জনিত কারণে পেইন্ট ও থিনার এর ঘাটতি হলে ঠিকাদার তার দায়ভার গ্রহণ করবে। কাজের গুণগতমান সন্তোষজনক না হলে ঠিকাদার নিজ খরচে সংশোধনের প্রয়োজনীয় ব্যস্থা গ্রহণ করবেন।
- ১৮) এয়ারলেস স্প্রে পেইন্টিং মেশিন দ্বারা পেইন্ট করিতে হবে। ১ম কোট পেইন্ট করার পর স্কিম অনুযায়ী থিকনেস পাওয়ার জন্য ভিন্ন ভিন্ন কালার পেইন্ট দ্বারা দুইবার স্ট্রাইক কোটিং করতে হবে। ২য় কোট পেইন্ট সম্পন্ন হওয়ার পর মিসিং এরিয়ায় টাচআপ পেইন্ট করতে হবে। খুশিলি প্রতিনিধি/কিউসি/বিএন পিআইটি এর পরামর্শ ও ক্লিয়ারেন্স ফরম স্বাক্ষর পূর্বক উক্ত পেইন্টিং কাজ সম্পন্ন করতে হবে।
- ১৯) পেইন্ট শুরু করার পূর্বে হতে গ্যাস ফ্রি/হার্ডড্রাই না হওয়া পর্যন্ত পর্যায়ক্রমে/প্রয়োজন অনুযায়ী এক বা একাধিক ইলেকট্রিক্যাল ব্ল্যাকার সচল রাখতে হবে।
- ২০) প্যানেলিং এর ড্রইং ও সংশ্লিষ্ট শাখার প্রকৌশলীর পরামর্শ মোতাবেক সকল কাজ করতে হবে। বাস্তব ভিত্তিক রুমের দৈর্ঘ্য ও প্রস্থ মেজারমেন্ট পূর্বক প্যানেলিং ও সিলিং এরিয়া (বর্গমিটার হিসাবে) নির্ধারণ করা হবে।
- ২১) পোর্টহোল/জানালায় গ্লাস এর ভিতরে প্যানেলিং সীড দ্বারা কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির পরামর্শ মোতাবেক বক্স তৈরী ও ফিটিং করতে হবে।
- ২২) বিভিন্ন ইলেকট্রিক্যাল মালামাল ও পাইপ লাইনের অপারেশনাল ভান্স এর জন্য সংশ্লিষ্ট শাখার প্রকৌশলীর পরামর্শ মোতাবেক ইন্সপেকশন ডোর ফিটিং করতে হবে।
- ২৩) বিভিন্ন অংশে ব্রাকেট ও কর্ণার প্যানেলিং শীট দ্বারা কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির পরামর্শ মোতাবেক বক্স তৈরী করতে হবে। প্যানেলিং মালামাল ফিটিং করার পরে ইনসাইড কভার করে রাখতে হবে।
- ২৪) ল্যাগিং/ইন্সুলেশন এর ড্রইং ও সংশ্লিষ্ট শাখার প্রকৌশলীর পরামর্শ মোতাবেক সকল কাজ করতে হবে।
- ২৫) ব্লাস্টিং করার পূর্বে ড্রইং ও সংশ্লিষ্ট শাখার প্রকৌশলীর পরামর্শ মোতাবেক ইন্সুলেশন পিন ওয়েল্ডিং/ফিটিং কাজ সম্পন্ন করতে হবে।
- ২৬) ওপেন এরিয়ার যে সকল এরিয়া প্যানেলিং হবে না, উক্ত স্থানে ল্যাগিং/ইন্সুলেশন ফিটিং করার পর গুলু দ্বারা ফাইবার গ্লাস ক্লোথ/অ্যালুমিনিয়াম ফয়েল টেপ ফিটিং করতে হবে।
- ২৭) ভুল বশত মালামাল কাটিং/বাতিল হলে ঠিকাদার কর্তৃক মালামালের ক্ষতি পূরণ/নিজ খরচে সমাধান করতে হবে।
- ২৮) খুশিলি কর্তৃক RAW ম্যাটেরিয়াল যেমনঃ প্যানেলিং, সিলিং, ল্যাগিং/ইন্সুলেশন, পাইপ ও পাইপ ফিটিংস, মেশিনারিজ ইকুইপমেন্ট, স্টীল প্লেট সংশ্লিষ্ট সকল মালামাল সরবরাহ করবেন।
- ২৯) খুশিলি কর্তৃক পাইপ বেডিং মেশিন, হাইড্রোস্ট্যাটিক প্রেসার টেস্টিং মেশিন, লুব অয়েল ফ্লাশিং মেশিন, স্টীল শর্ট ৫০% ও স্টীল গ্রীড ৫০%, স্ক্যাফোল্ডিং, প্লেট বেডিং মেশিন, ওভার হেড ক্রেন, মোবাইল ক্রেন, ফর্কলিফট সহায়তা প্রদান করা হবে।
- ৩০) খুশিলির নিরাপত্তা নীতিমালা অনুসরণ করতে হবে এবং কাজ চলাকালিন সময়ে কোন দুর্ঘটনা ঘটলে তার দায়ভার ঠিকাদার বহন করবে। এছাড়াও কাজ করতে গিয়ে ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠানের অবহেলা/ ভুলের কারণে খুশিলির মালামালের/ জবের কোন ক্ষতি সাধন হলে তার ক্ষতিপূরণ বাবদ ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠানের বিল হতে কর্তন করা হবে।
- ৩১) কার্যাদেশ প্রদানের ৯০ দিন এর মধ্যে লঞ্চিং এবং পরবর্তী ৬০ দিন এর মধ্যে পাইলট ভেসেল ডেলিভারী সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন করতে হবে। নির্ধারিত সময়ের মধ্যে কাজ সম্পন্ন করতে ব্যর্থ হলে ঠিকাদারের নিকট থেকে প্রতিদিন বিলম্বের জন্য টাকা ৬,০০০.০০ (ছয় হাজার) হারে জরিমানা আদায় করা হবে। নির্ধারিত সময়ের মধ্যে কাজ সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ঠিকাদারের আবেদন সাপেক্ষে ঠিকাদারকে অফিস সময়ের পরে অতিরিক্ত সময় এবং প্রয়োজনে অফিস ছুটির দিনেও কাজ করিবার অনুমতি দেয়া যেতে পারে।
- ৩২) পাইপিং এবং মেশিনারিজ কাজের পরিমাণ কম বেশি হতে পারে। বাস্তব মেজারমেন্ট সাপেক্ষে বিল প্রদান করা হবে।

৩৩) ঠিকাদার তাঁর নিজ ব্যবস্থাপনায় কর্মস্থল এবং জাহাজ পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখবেন।

৩৪) ওয়ারেন্টিং শ্যাফটিং ও মেশিনারীজ কাজের জন্য কর্তৃপক্ষের নিকট হস্তান্তরের তারিখ হতে ০১ (এক) বছরের ওয়ারেন্টি প্রদান করতে হবে। এজন্য শ্যাফটিং ও মেশিনারীজ কাজের মোট বিলের ১০% (সূত্র- জ.৫) খুশিলিতে ০১ বছরের জন্য জমা থাকবে এবং সন্তোষজনকভাবে ওয়ারেন্টি কালীন সময় অতিবাহিত হওয়ার পর ফেরত প্রদান করা হবে।

৩৫) অপ্রাপ্ত বয়স্ক শ্রমিক নিয়োগ: সরকারী আইন অনুযায়ী অপ্রাপ্ত বয়স্ক শ্রমিক কাজে নিয়োগ করা যাবে না।

৩৬) ঠিকাদারের নিজস্ব মালামাল: ঠিকাদারের নিজস্ব কাজে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি, মালামাল শিপইয়ার্ডে মেরিন গেটে এন্ট্রি করিয়া ভিতরে প্রবেশ করতে হবে।

জ। বিল পরিশোধঃ উল্লিখিত কাজ খুশিলির সংশ্লিষ্ট প্রোডাকশন অফিসার (পাইলট ভেসেল) এর তত্ত্বাবধান এবং নির্দেশ মোতাবেক সম্পন্ন করতে হবে। কাজ শেষে ঠিকাদার কর্তৃক সম্পাদিত কাজের বিপরীতে ৩ (তিন) কপি বিল (ব্যাংকের নাম ও একাউন্ট নাম্বার সহ) দাখিল করতে হবে। প্রোডাকশন অফিসার (পাইলট ভেসেল), সংশ্লিষ্ট ওআইসি, সংশ্লিষ্ট ডিজিএম এবং জিএম (প্রোডাকশন) এর প্রত্যয়ন সাপেক্ষে নিম্নবর্ণিত ধাপ অনুযায়ী বিল পরিশোধ করা হবে।

ক্রঃ নং	কাজের ধাপ	বিলের পরিমাণ	মন্তব্য	
১.	হালের কাজের ক্ষেত্রে			
	হালের বটম হতে মেইন ডেক পর্যন্ত (ফ্রেম নং- ০ থেকে ১৭)	ফিটিং সম্পন্ন করতঃ খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্সপেকশন্ এবং ওয়েল্ডিং এর অনুমোদন গ্রহণ।	১৫%	ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্সপেকশন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।
		ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্সপেকশন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	১৫%	
	হালের বটম হতে মেইন ডেক পর্যন্ত (ফ্রেম নং-১৮ থেকে ৩৫)	ফিটিং সম্পন্ন করতঃ খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্সপেকশন্ এবং ওয়েল্ডিং এর অনুমোদন গ্রহণ।	১৫%	
		ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্সপেকশন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	১৫%	
	সুপারস্ট্রাকচার (মেইন ডেক থেকে রিজ ডেক)	ফিটিং ও ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্সপেকশন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	২০%	
২.	সকল আউট ফিটিং	ফিটিং ও ওয়েল্ডিং শেষে খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্সপেকশন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।	১০%	
৩.	ট্যাংক টেস্ট সংশ্লিষ্ট কাজ ও NDT (RT, UT) সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সমাপ্তি এবং কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV Class কর্তৃক ইন্সপেকশন্ ও অনুমোদন গ্রহণ।		১০%	
৪.	পাইপিং কাজের ক্ষেত্রে			
	সকল পাইপ ফেব্রিকেশনের জন্য খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্সপেকশন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে পাইপিং কাজের দরের ৪০% এবং জাহাজে সকল পাইপ ফিটিং ও প্রেসার টেস্টের জন্য পাইপিং কাজের দরের ৪০% বিল প্রদান করা হবে।	৮০%		
	জাহাজের টেস্ট-ট্রায়াল পরবর্তী জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্সপেকশন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	২০%		
৫.	শ্যাফটিং ও মেশিনারিজ কাজের ক্ষেত্রে			
	পোর্ট ও স্টারবোর্ড মেইন ইঞ্জিন, গিয়ার বক্স, শ্যাফটিং ও রাডার এ্যারেঞ্জমেন্ট এবং স্টীয়ারিং সিস্টেম ফিটিং পরবর্তী খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্সপেকশন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৩০%		
	পাম্প, ডিজেল জেনারেটর, কম্প্রেসর, ইঞ্জিনরুম ফায়ার সাপ্রেসন সিস্টেম, এসি প্লান্ট (চিলার ইউনিট ও AHU), কুইক ক্রোজিং সিস্টেম এবং ইলেকট্রো হাইড্রোলিক এ্যাক্সর উইঞ্চ সহ ড্রয়িং ও চুক্তি অনুযায়ী অন্যান্য আইটেম সমূহের ফাউন্ডেশন তৈরি ও ফিটিং এবং মেশিনারীজ ও ইকুইপমেন্ট স্থাপন পরবর্তী খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্সপেকশন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৪০%		
	জাহাজের সন্তোষজনক টেস্ট-ট্রায়াল পরবর্তী জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল এবং BV surveyor কর্তৃক সন্তোষজনক ইন্সপেকশন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	২০%		
	০১ বছরের ওয়ারেন্টির আওতায় ক্রটি মেরামত শেষে অবশিষ্ট বিল প্রদান।	১০%		
৬.	ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজের ক্ষেত্রে			
	শর্ট/গ্রীড ব্লাস্টিং এর সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শিপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্সপেকশন্ রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহাজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।	

ক্রঃ নং	কাজের ধাপ	বিলের পরিমাণ	মন্তব্য
	স্যান্ডব্লাস্টিং এর সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্সপেকশন রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহাজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।
	পেইন্টিং এর সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্সপেকশন রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহাজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।
৭.	প্যানেলিং ও সিলিং কাজের ক্ষেত্রে		
	প্যানেলিং ও সিলিং তৈরি ও ফিটিং সংশ্লিষ্ট সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্সপেকশন রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহাজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।
৮.	ল্যাগিং/ইন্সুলেশন কাজের ক্ষেত্রে		
	ল্যাগিং/ইন্সুলেশন ফিটিং এর সকল কাজ সম্পন্ন হলে জাহাজের মালিক প্রতিনিধি, খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল সেল, BV Surveyor এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির সন্তোষজনক ইন্সপেকশন রিপোর্ট প্রাপ্তি সাপেক্ষে বিল প্রদান।	৮০%	অবশিষ্ট ২০% বিল জাহাজের সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর প্রদান করা হবে।

- ঝ। **বিলম্বিত EOI :** EOI খোলার নির্ধারিত সময়ের পর কোন EOI পাওয়া গেলে তাহা বিলম্বিত EOI হিসাবে গণ্য হবে এবং উক্ত EOI বাতিল করে বন্ধ অবস্থায় সংশ্লিষ্ট দরদাতার নিকট ফেরৎ দেওয়া হবে।
- ঞ। **EOI এ প্রদত্ত দরের মেয়াদঃ** EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের বিবেচনার জন্য প্রদত্ত দরের মেয়াদ ৪০ (চল্লিশ) দিন পর্যন্ত কার্যকরী এবং বলবৎ থাকবে।
- ট। **পিজি/সিকিউরিটি মানিঃ**
- চুক্তি সম্পন্ন্যের পূর্বে কৃতকার্য দরদাতাকে পিজি/সিকিউরিটি মানি হিসাবে ৫% হারে চুক্তিপত্রে উল্লেখিত মোট মূল্যের উপর পে-অডার/ ডিমান্ড ড্রাফট সরকার অনুমোদিত ব্যাংক হতে খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর অনুকূলে জমা দিতে হবে। পিজি পাওয়ার পর চূড়ান্ত চুক্তিপত্র সম্পন্ন করা হবে।
 - কৃতকার্য দরদাতা পিজি/সিকিউরিটি মানি জমা দিতে ব্যর্থ হলে তার সাথে চুক্তি সম্পন্ন করা হবে না এবং জামানতের টাকা বাজেয়াপ্ত করা হবে।
 - চুক্তি মোতাবেক কাজ সম্পন্ন করতে ব্যর্থ হলে ঠিকাদারের সিকিউরিটি মানি /পিজি বাজেয়াপ্ত করা হবে।
- ঠ। **EOI এ প্রদত্ত দরের ব্যাখ্যাঃ** EOI এর মূল্য পরীক্ষা, নির্ণয় ও তুলনা করার সুবিধার্থে EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান দরদাতার নিকট উহার যে কোন ব্যাখ্যা চাইতে পারেন। তবে এরূপ ক্ষেত্রে ব্যাখ্যার অনুরোধ এবং জবাব উভয়ই লিখিতভাবে হতে হবে এবং EOI উদ্ধৃত মূল্যের অথবা EOI এর বিষয়বস্তুর কোন পরিবর্তন করার অনুরোধ গ্রাহ্য হবে না।
- ড। **EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান EOI গ্রহণ অথবা বাতিলের ক্ষমতাঃ** চুক্তি অর্পনের পূর্বে কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে যে কোন EOI অথবা সকল EOI গ্রহণ বা বাতিল করার ক্ষমতা সংরক্ষণ করেন।
- ঢ। **EOI এর মূল্যায়নঃ** EOI এর শর্তাবলীর, কারিগরী বিনির্দেশ, কাজের নিয়মাবলী, মূল্য এবং EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের পক্ষে সুবিধাজনক কোন বিষয়ের ভিত্তিতে EOI এর মূল্যায়ন করা হবে।
- ণ। **চুক্তি অর্পনঃ**
- EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক সেইরূপ কৃতকার্য দরদাতার উপর চুক্তি অর্পন করবেন যার EOI প্রকৃতভাবে গ্রহণযোগ্য এবং সর্বনিম্ন দরদাতা হিসাবে বিবেচিত হয়েছেন।
 - যদি কোন দরদাতা চুক্তি প্রত্যাখান করেন তা হলে তার জামানতের টাকা বাজেয়াপ্ত করণ অথবা তার বিরুদ্ধে যে কোন শাস্তিমূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করা যেতে পারে।
- ত। সংশ্লিষ্ট কাজের জন্য সকল প্রকার ভ্যাট ও ট্যাক্স ব্যতীত শুধুমাত্র প্রকৃত কাজের মূল্য প্রদান করতে হবে।
- থ। EOI দাখিলের পর ইহা বুঝাবে যে, EOI এ উল্লেখিত সমস্ত শর্তাবলী দরদাতা কর্তৃক গৃহীত বা স্বীকৃত হয়েছে যদি না দরদাতা তার বিপরীতে কোন স্পষ্ট বক্তব্য রাখেন।

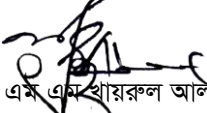
দ। **EOI বাতিলের কারনঃ**

- ১) যদি EOI এ দরদাতার যথাযথ সীল ও স্বাক্ষরসহ দরপত্র সংযুক্ত না থাকে।
- ২) যদি আর্নেস্ট মানি টাকা যথাযথ নিয়মে এবং যথাযথ পরিমাণে EOI এর সাথে সংযুক্ত না থাকে।
- ৩) যদি ব্যাংক গ্যারান্টি মারফত প্রদত্ত জামানতের টাকার পরিমাণ ও সময় EOI এর প্রয়োজন মোতাবেক না হয়।
- ৪) EOI এর খোলার পর যদি দরদাতা বর্ণিত মূল্য, বিনির্দেশ অথবা অন্য কোন শর্তাবলীর সংযোজন বা পরিবর্তন করেন।

ধ। **EOI এর সাথে প্রয়োজনীয় ডকুমেন্টঃ**

- ১) EOI এর সাথে আর্নেস্ট মানি অবশ্যই সংযুক্ত করতে হবে।
- ২) EOI এর সাথে হাল সনের ট্রেড লাইসেন্স, অভিজ্ঞতার সনদসহ অন্যান্য সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দাখিল করতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত


এম এম খায়রুল আলম
উপস্থাপন বাণিজ্যিক কর্মকর্তা
পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

আমি/ আমরা অত্র প্রতিষ্ঠানের সকল প্রকার নিয়মনীতি মেনে ব্যবসা কার্য পরিচালনা করতে বাধ্য থাকব।

প্রতিষ্ঠানের সীল /মোহরঃ



স্বাক্ষরকারীর স্বাক্ষর ও তারিখ

EOI আহবানকারী কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

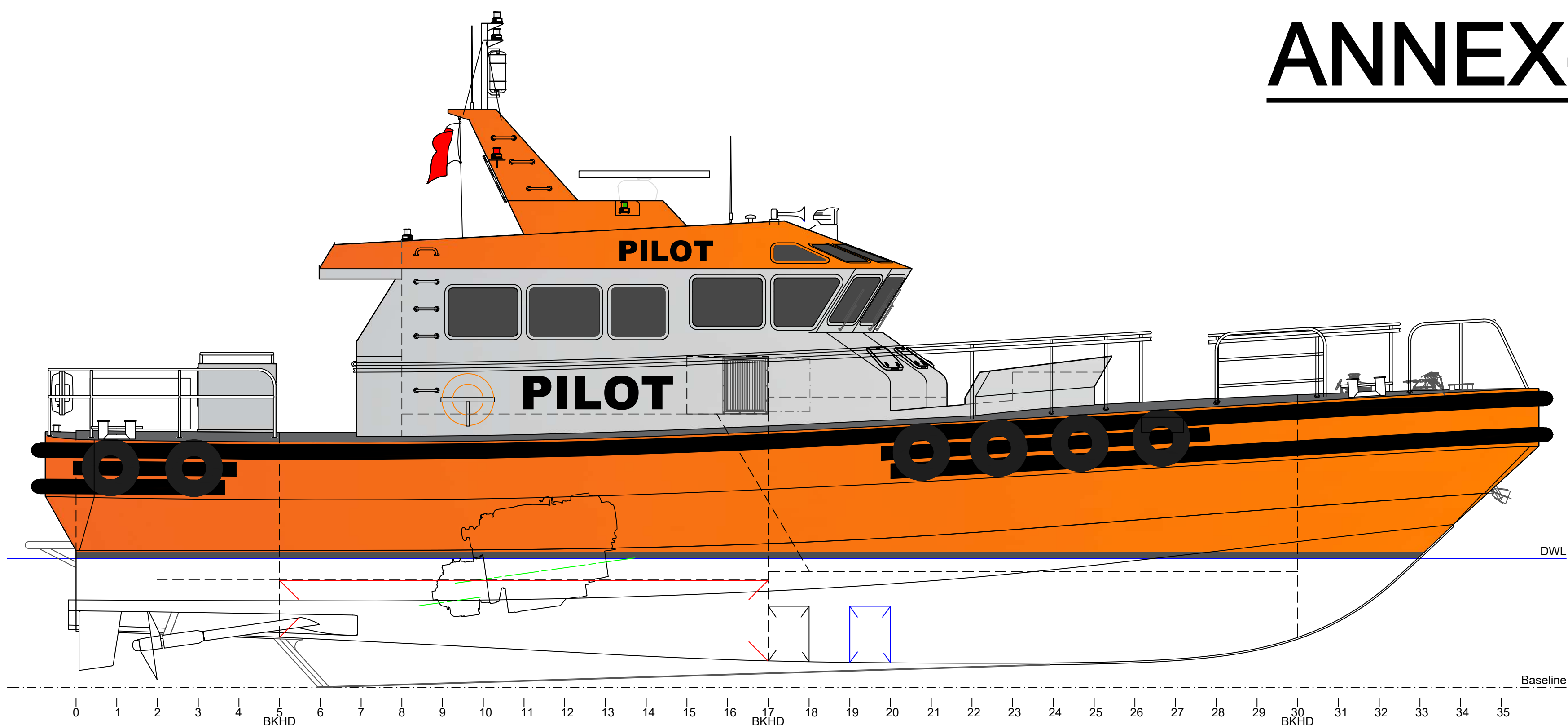
হিসাবরক্ষণ বিভাগ

ব্যবহারকারী

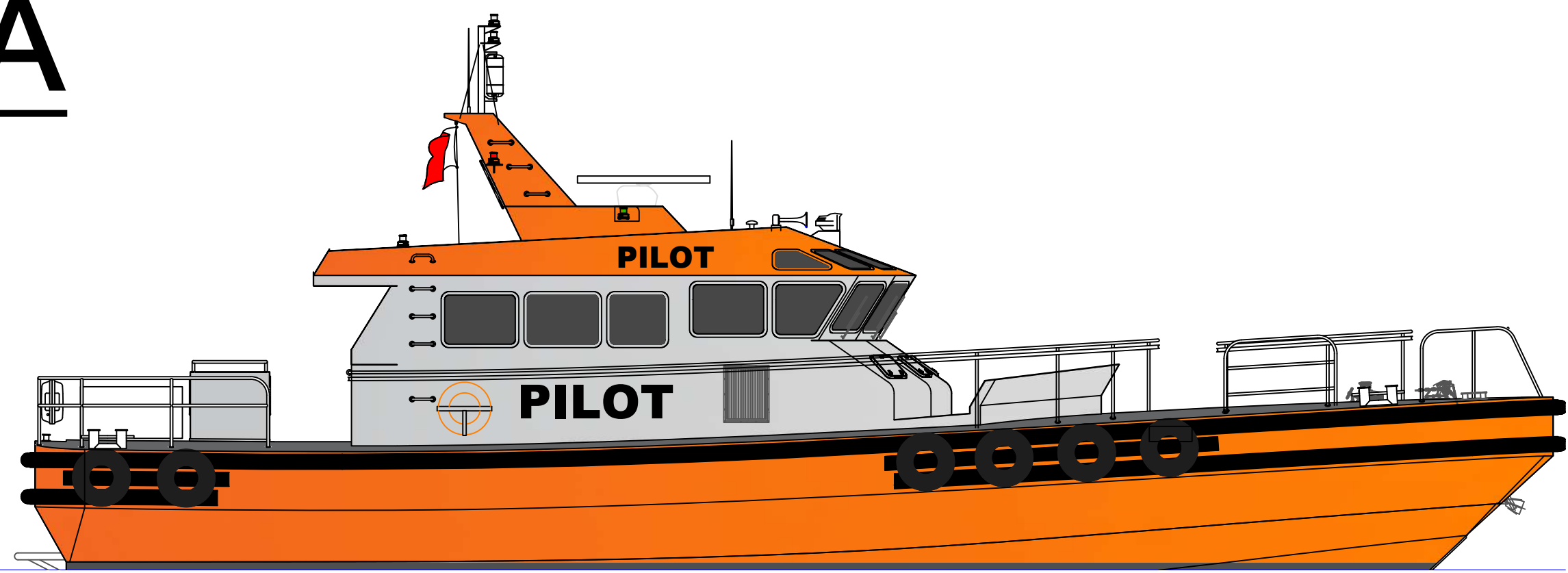
সংলগ্নিঃ

- | | |
|----------------------------|-----------------|
| ক) ড্রইং (ANNEX- A) | - ০১ (এক) পাতা। |
| খ) পেইন্ট স্কীম (ANNEX- B) | - ০১ (এক) পাতা। |
| গ) মূল্য তালিকা (ANNEX- C) | - ০১ (এক) পাতা। |

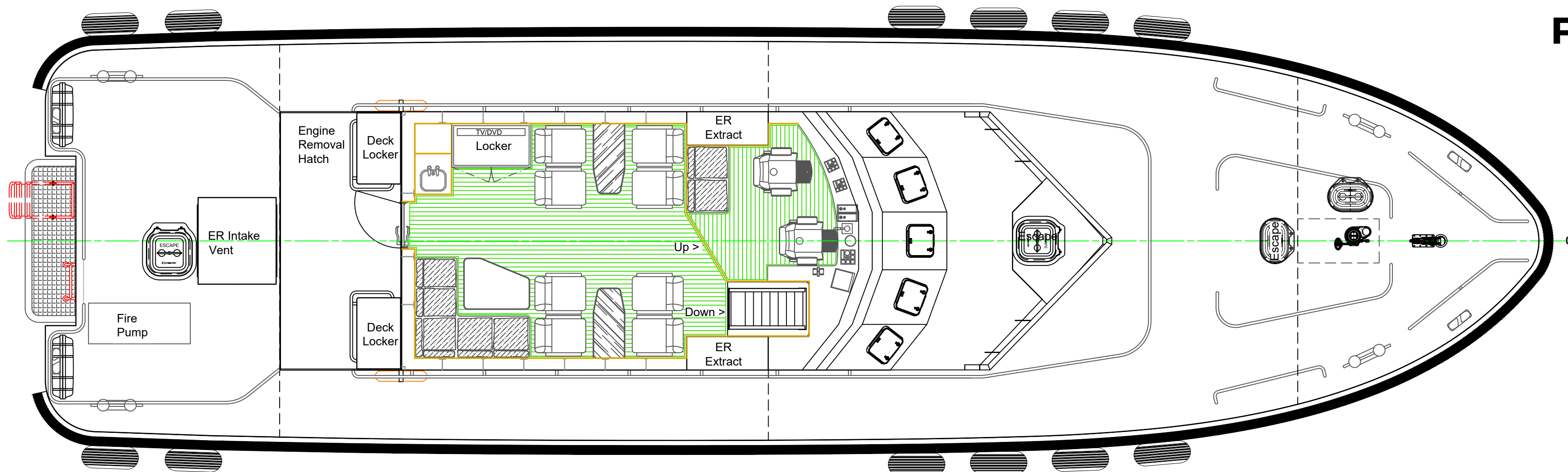
ANNEX-A



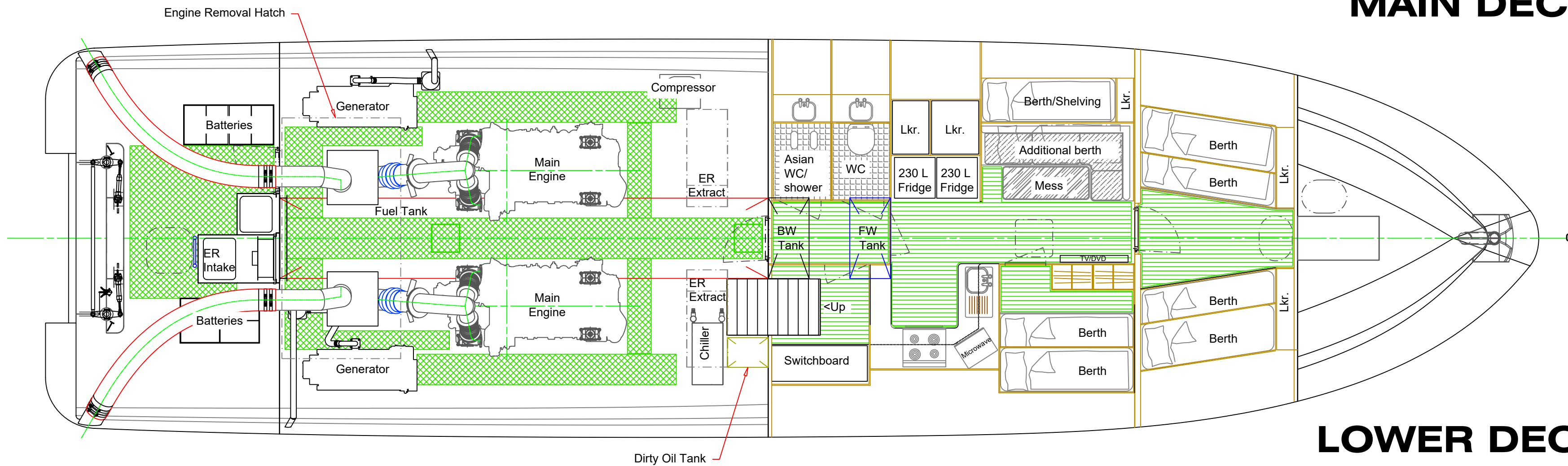
PROFILE



OUTBOARD PROFILE



MAIN DECK PLAN



LOWER DECK PLAN

PARTICULARS

Length Overall	22.5m
Length Hull	22m
Beam Overall	6.9m
Beam (hull)	5.9m
Draught, approx.	1.9m

BV HULL NOTATION:
1 * HULL • Mach
Light Ship - Fast Pilot Boat
Sea Area 3
YARD & BV PROJECT NUMBERS:
KS807 - 47843F.

04	03/06/25	Production Updates	IW
03	17/04/25	Production Updates	IW
02	25/07/24	Concept Stage Issue	RS
01	03/08/23	Initial Issue	DG
Issue	Date	Description	By

Pi22-KS807-1.1-Sht01			
Paper Size	A1	Drawing Scale	1:50
Dimension Units	mm		

22m Steel Pilot Boat
For Khulna Shipyard

General Arrangement

Argyll Office Sussex Office
+44 (0)1369 701930 +44 (0)1903 206881
CAMARC.COM
THIS DOCUMENT IS CONFIDENTIAL

THIS DOCUMENT IS PROPRIETARY AND COPYRIGHT. NO DATA OR DESIGN SHALL BE COPIED, REPRODUCED, DISCLOSED OR SUBMITTED TO ANY THIRD PARTY OR USED FOR CONSTRUCTION OR MANUFACTURE WHOLE OR IN PART, OF ANY PRODUCT DEFINED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CAMARC DESIGN.

ANNEX-B

PAINT SCHEME OF PILOT VESSEL FOR UNDER WATER, SHIP SIDE, TANK, SUPER ST: IN & OUT SIDE AREA

	Under Water Area	176	Sq.m							
Coat No	Product Name Jotun paint	Product code	Colour	VS	DFT	Coverage Area (TSR)	Coverage Area (PSR)	Paint Qty	Thinner	Ltr
1st Coat	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	3.23	54.56	17	10.9
2nd Coat	Jotacote N10 Aluminium		aluminium	72	125	5.76	3.23	54.56	17	10.9
3rd Coat	Safeguard Universal ES		plum	62	90	6.89	3.86	45.62	17	9.1
4th Coat	Seaforce Acyive		Light red	59	150	3.93	2.20	79.90	7	16.0
5th Coat	Seaforce Acyive		Dark red	59	150	3.93	2.20	79.90	7	16.0
	Ship Side Area	132	Sq.m					0		0
1st Coat	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	3.23	40.92	17	8.2
2nd Coat	Jotacote N10 Aluminium		aluminium	72	125	5.76	3.23	40.92	17	8.2
3rd Coat	Hardtop XP	9001	white	63	75	8.40	4.70	28.06	10	5.6
	Wather main deck Area	148	Sq.m					0		0
1st Coat	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	3.23	45.88	17	9.2
2nd Coat	Jotacote N10 Aluminium		aluminium	72	125	5.76	3.23	45.88	17	9.2
3rd Coat	Hardtop XP	6037	green	63	75	8.40	4.70	31.46	10	6.3
	Super St: out side Area	141	Sq.m					0		0
1st Coat	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	3.23	43.71	17	8.7
2nd Coat	Jotacote N10 Aluminium		aluminium	72	125	5.76	3.23	43.71	10	8.7
3rd Coat	Hardtop XP	9001	white	63	75	8.40	4.70	29.97	10	6.0
	Accommodation (cover) Area	471	Sq.m					0		0
1st Coat	Alkyd primer		red	52	100	5.2	2.39	196.91	7	39.4
2nd Coat	Pilot II	9001	white	48	100	4.8	2.21	213.32	7	42.7
	Accommodation Bilge Area	171	Sq.m					0		0
1st Coat	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	2.65	64.54	17	12.9
2nd Coat	Jotacote N10 grey		grey	72	125	5.76	2.65	64.54	17	12.9

Coat No	Product Name Jotun paint	Product code	Colour	VS	DFT	Coverage Area (TSR)	Coverage Area (PSR)	Paint Qty	Thinner	Ltr
	Engin Bilge Area	164	Sq.m					0		0
1st Coat	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	2.65	61.90	17	12.4
2nd Coat	Jotacote N10 grey		grey	72	125	5.76	2.65	61.90	17	12.4
	Engin Top Side Area	246	Sq.m					0		0
1st Coat	Alkyd primer		red	52	100	5.2	2.91	84.48	7	16.9
2nd Coat	Pilot II	9001	white	48	100	4.8	2.69	91.52	7	18.3
	Fresh water tank area	92	Sq.m					0.00		0.0
1st Coat	Tankguard 412		grey	98	150	6.53	4.57	20.1	28	7.0
1st Coat	Tankguard 412		white	98	150	6.53	4.57	20.1	28	7.0
	Fuill oil tank area	90	Sq.m					0.0		0.0
1st Coat	Inhibitive oil			50	25	20	9.00	10.0		0.0
	All Fitting	54	Sq.m					0		0
1st Coat	Jotacote N10 alu red		alu red	72	125	5.76	2.65	20.38	17	4.1
2nd Coat	Jotacote N10 grey		grey	72	125	5.76	2.65	20.38	17	4.1
	Void tank Area	271	Sq.m					0		0
1st Coat	Alkyd primer		red	52	100	5.2	2.91	93.06	7	18.6
2nd Coat	Pilot II	9001	white	48	100	4.8	2.69	100.82	7	20.2



খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫ ফ্যাক্সঃ ৮৮০-৪১-৭২০৪০৪, Website: www.khulnashipyard.gov.bd

E-mail : oiocoml.ksy@gmail.com

ANNEX- C: RATE CHART

EOI নং বাবি- ২৯/১৩৭/২৫-২৬

তারিখঃ ১০/০৯/২০২৫

খোলার তারিখঃ ২৯/০৯/২০২৫

বেলাঃ ১১-৩০ ঘটিকা

কাজের বিবরণ ও দরঃ

ক্রঃ নং	কাজের বিবরণ	কাজের পরিমাণ (আনুমানিক)	একক দর (টাকা)	মোট মূল্য (টাকা)
১.	হাল কনস্ট্রাকশন এর ক্ষেত্রে এম এস হাল ও অ্যালুমিনিয়াম সুপারস্ট্রাকচার এবং সকল আউট ফিটিং (বুলওয়ার্ক, রেলিং, বোলার্ড, স্টেয়ার, ল্যাডার, ভেন্টিলেশন, ডাক্ট, দরজা, জানালা, পোর্টহোল, এবং ড্রাফট মার্ক যাবতীয় ফেব্রিকারের কাজ ও অন্যান্য সকল আউট ফিটিং কাজ সম্পন্ন করা) সহ টন প্রতি দর আহ্বান করা হল।			
	এম এস এর ক্ষেত্রে	২৭.১৩ টন	প্রতি টন টাঃ	টাঃ
	অ্যালুমিনিয়ামের ক্ষেত্রে	৩.০০ টন	প্রতি টন টাঃ	টাঃ
২.	পাইপিং কাজের বিবরণঃ ক) সিস্টেম ড্রয়িং অনুযায়ী অন বোর্ডে জাহাজের সকল পাইপ ফেব্রিকেশন করতে হবে। কোন প্রকার স্পুল ড্রয়িং সরবরাহ করা হবে না। পরবর্তীতে ব্লাস্টিং, ফ্লাসিং ও গ্যালভানাইজিং (খুশিলি কর্তৃক) সম্পন্ন করতে হবে। পাইপ সাপোর্ট এবং গ্যাসকেট, নাট-বোল্টের মাধ্যমে ফ্লাঞ্জ কানেকশন, থ্রেডেড সকেট কানেকশন, ইত্যাদি দ্বারা ফেব্রিকেটেড পাইপ সমূহ ড্রইং অনুযায়ী জাহাজে যথাযথ ফিটিং করতেঃ এয়ার/হাইড্রোস্ট্যাটিক প্রেসার টেস্ট এবং পরবর্তীতে টেস্ট-ট্রায়াল করতে হবে। খ) ড্রয়িং এ উল্লেখিত সকল পাইপ ফিটিংস ও এক্সেসরিজ - সাইলেন্সার, স্ট্রাইনার, ভাল্ব, লেভেল গেজ, প্রেসার এন্ড টেম্পারেচার গেজ, এয়ার হর্ণ, কমোড, বেসিন, সিংক, সকল সেনিটারী ও বাথরুম ফিটিংস, সাউন্ডিং ক্যাপ, এয়ার ভেন্ট হেড, ফ্লো মিটার, কুলার, ফিল্টার, সী সাকসন, ওভার বোর্ড, বাল্কহেড পেনিট্রেশন ইত্যাদি যথাযথ গ্যাসকেট, নাট-বোল্ট, থ্রেডেড সকেট দ্বারা জাহাজে স্থাপন করতে হবে। গ) পাইপ ফিটিং ম্যাটেরিয়ালঃ কার্বন স্টিল (গব্বা), স্টেইনলেস স্টিল (ঝঝা), ফ্লেক্সিবল রাবার হোজ এবং চুক্তি ও ড্রয়িং অনুযায়ী অন্যান্য ম্যাটেরিয়াল (যদি থাকে)। (বিঃ দ্রঃ প্রতি মিটার পাইপ ফেব্রিকেশন, ওয়েল্ডিং, বেভিং, পিকলিং/ ফ্লাসিং, ক্লাম্পিং, প্রেসার টেস্ট, টেস্ট-ট্রায়াল এবং পাইপ ফিটিংস ও এক্সেসরিজ সহ পাইপ ফিটিং এর দর প্রদান করতে হবে।)			
	Ø ১/৪" হতে Ø ৪" পর্যন্ত (ম্যাটেরিয়ালঃ এমএস এবং এসএস)	২০০ মিটার	প্রতি মিটার টাঃ	টাঃ
	Ø ১/৪" হতে Ø ৬" পর্যন্ত (ম্যাটেরিয়ালঃ রাবার হোজ)	৭০ মিটার	প্রতি মিটার টাঃ	টাঃ
	Ø ৮" হতে Ø ১২" পর্যন্ত (ম্যাটেরিয়ালঃ রাবার হোজ)	৩০ মিটার	প্রতি মিটার টাঃ	টাঃ
৩.	শ্যাফটিং ও মেশিনারি স্থাপনঃ ড্রইং অনুযায়ী মেইন ইঞ্জিন, শ্যাফটিং, স্টিয়ারিং ও মেশিনারি যথাযথ এ্যালাইনমেন্ট, স্থাপন ও টেস্ট ট্রায়াল করতে হবে। মেশিনারি ফাউন্ডেশন তৈরি ও ফিটিং করতে হবে। ক) মেইন ইঞ্জিন (১০৮১ কিলোওয়াট), গিয়ার বক্স, শ্যাফটিং ও রাডার এ্যারেঞ্জমেন্ট এবং স্টিয়ারিং সিস্টেম (পোর্ট ও স্টারবোর্ড)। খ) মেইন ডিজেল জেনারেটর গ) অক্সিলারী মেশিনারিজ ও ডেক মেশিনারিজ স্থাপনঃ বিভিন্ন সাইজের পাম্প-সংখ্যা ১১ টি, কম্প্রসর ও রিসিভার-সংখ্যা ০১ সেট, ইঞ্জিনরুম ফায়ার সাপ্রেসন সিস্টেম- সংখ্যা ০১ সেট, এসি প্লান্ট (চিলার ইউনিট ও AHU সহ)- সংখ্যা ০১ সেট, কুইক ক্রোজিং সিস্টেম- সংখ্যা ০১ টি এবং ইলেকট্রো হাইড্রোলিক এ্যাংকর উইঞ্চ-সংখ্যা ০১ সেট এবং ড্রয়িং ও চুক্তি অনুযায়ী অন্যান্য আইটেম সমূহ।			
	ক) মেইন ইঞ্জিন (১০৮১ কিলোওয়াট), গিয়ার বক্স, শ্যাফটিং ও রাডার এ্যারেঞ্জমেন্ট এবং স্টিয়ারিং সিস্টেম (পোর্ট ও স্টারবোর্ড)।	০২ সেট	প্রতি সেট টাঃ	টাঃ
	খ) মেইন ডিজেল জেনারেটর	০২ সেট	প্রতি সেট টাঃ	টাঃ
	গ) অক্সিলারী মেশিনারিজ ও ডেক মেশিনারিজ স্থাপনঃ বিভিন্ন সাইজের পাম্প-সংখ্যা ১১ টি, কম্প্রসর ও রিসিভার-সংখ্যা ০১ সেট, ইঞ্জিনরুম ফায়ার সাপ্রেসন সিস্টেম- সংখ্যা ০১ সেট, এসি প্লান্ট (চিলার ইউনিট ও AHU সহ)- সংখ্যা ০১ সেট, কুইক ক্রোজিং সিস্টেম- সংখ্যা ০১ টি এবং ইলেকট্রো হাইড্রোলিক এ্যাংকর উইঞ্চ-সংখ্যা ০১ সেট এবং ড্রয়িং ও চুক্তি অনুযায়ী অন্যান্য আইটেম সমূহ।	১৬ টি	প্রতি পিস টাঃ	টাঃ
৪.	শর্ট/ গ্রীড ব্লাস্টিং কাজ	১৫৬০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ

ক্রঃ নং	কাজের বিবরণ	কাজের পরিমাণ (আনুমানিক)	একক দর (টাকা)	মোট মূল্য (টাকা)
৫.	স্যান্ড ব্লাস্টিং কাজ	৬০০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
৬.	পেইন্টিং কাজ	৫৭০০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
৭.	প্যানেলিং ও সিলিং তৈরী ও ফিটিং কাজ	৩০০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
৮.	ল্যাগিং/ইন্সুলেশন তৈরী ও ফিটিং কাজ	৭৫০ বর্গ মিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	(ড্রয়িং মোতাবেক কার্য সম্পাদন করতে হবে)		সর্বমোট	টাঃ

১) সর্বমোট টাকা :

২) সর্বমোট টাকা (কথায়) :

৩) মন্তব্য (যদি থাকে) :

.....

.....

.....

.....

.....

৪) বর্তমান ঠিকানা :

.....

.....

.....

৫) ই-মেইল :

৬) মোবাইল নম্বর :

৭) সিল ও স্বাক্ষর :

৮) EOI এর সাথে নিম্নে বর্ণিত নথিপত্র জমা প্রদান করতে হবে।

- ক) ট্রেড লাইসেন্স এর সত্যায়িত ফটোকপি ☐
- খ) সম্মতি বিবৃতি ☐
- গ) অভিজ্ঞতার সার্টিফিকেট ☐
- ঘ) অন্যান্য (যদি থাকে) ☐

EOI আহবানকারী কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

হিসাবরক্ষণ বিভাগ

ব্যবহারকারী